**Программа XII Международной конференции**

**«Ландшафтная архитектура в ботанических садах и дендропарках»
К 80-летию Ботанического сада Иркутского государственного университета**

**17-22 августа 2021 года**

**17 августа, вторник**

**Поездка в п.Листвянка**

Встречаемся возле биолого-почвенного факультета ИГУ, ул. Сухэ-Батора, 5 в 10.00. Ориентировочное время возвращения 17.00-18.00

Посещение Байкальского музея СО РАН (*пока под вопросом из-за ограничений по короновирусу*).

**18 августа, среда**

**Биолого-почвенный факультет ИГУ, ул. Сухэ-Батора, 5**

9.30-10.00 – регистрация участников конференции

10.00-10.20 – торжественное открытие конференции

**Приветственные выступления**

- Ректор ИГУ, д.х.н. ***Шмидт Александр Федорович***

**- Д**иректор Никитского ботанического сада – ННЦ РАН, член-корреспондент РАН, д. с./х. н., Республика Крым **Плугатарь** Юрий Владимирович

- Декан биолого-почвенного факультета ИГУ, д.б.н. ***Матвеев Аркадий Николаевич***

- Начальник управления культуры администрации г.Иркутска ***Чернышов Антон Сергеевич***

- Заведующая Ботаническим садом биолого-почвенного факультета ИГУ, к.б.н. ***Сизых Светлана Витальевна***

**10.20-11.40 – пленарные доклады (20 мин)**

- ***Ботанические сады во всемирном глобализационном процессе***.

**Плугатарь** Юрий Владимирович, директор Никитского ботанического сада – ННЦ РАН, член-корреспондент РАН, д. с./х. н., Республика Крым

**Голосова** Елена Владимировна, зав. лабораторией ландшафтной архитектуры и этноботанических исследований НБС-ННЦ, председатель комиссии по ландшафтной архитектуре Совета ботанических садов России и стран СНГ, д. с./х. н., г. Москва

- ***Ботанические сады в мегаполисе: история, традиции, современность***.

**Калугин** Юрий Гурьянович, **Мусинова** Лариса Петровна, Ботанического сада Петра Великого, БИН РАН, г. Санкт-Петербург

- ***Университетский ботанический сад как междисциплинарный ресурс для вуза и города***

**Сизых** Светлана Витальевна, заведующая Ботаническим садом Иркутского государственного университета, к.б.н., г.Иркутск

**11.40-12.00 – кофе-брейк**

**12.00 – 13.30 –доклады (15 мин)**

- Научно-методическая основа формирования городских зеленых насаждений. **Репецкая** Елена Александровна, **Кравчук** Елена Александровна. ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет им. В.И.Вернадского, г. Симферополь, Республика Крым

- Древесные растения Донецкого ботанического сада в озеленении Донбасса. **Митина** Любовь Викторовна, Донецкий ботанический сад, г.Донецк.

- Цветочное оформление – важная составляющая эстетической привлекательности парка культуры и отдыха. **Кузьмина** Надежда Михайловна, ФГБУН «Удмуртский федеральный исследовательский центр Уральского отделения РАН», Ижевск

- Успешность интродуцентов в озеленении северных городов. **Сунгурова** Наталья Рудольфовна, Северный (Арктический) федеральный университет имени М.В. Ломоносова, г.Архангельск

- Комплексный подход к созданию экологических экспозиций в природно-антропогенных ландшафтах. **Сорокина** Татьяна Ивановна, **Николаева** Анастасия Анатольевна

**13.30-14.30 – обед (самостоятельно)**

**14.30-16.10 – доклады (15 мин)**

- Ландшафтные аспекты оценки состояния древесных биоценозов ботанического сада ВГУ. **Леонова** Валентина Алексеевна, МФ МГТУ им. Н.Э.Баумана, Московская обл.

- Экспозиция «Сад ив» в Кузбасском ботаническом саду. **Вронская** Оксана Олеговна, ФИЦ УУХ СО РАН, г.Кемерово

- Составление дендроплана дендрария МФ МГТУ им. Н.Э.Баумана, **Махрова** Татьяна Густавовна, МФ МГТУ им. Н.Э.Баумана, Московская обл.

- Ассортимент декоративных травянистых растений для озеленения городов Республики Башкортостан, разработанный Южно-Уральским ботаническим садом-институтом УФИЦ РАН. **Реут** Антонина Анатольевна, Южно-Уральский ботанический сад-институт, Уфимский федеральный исследовательский центр РАН, г.Уфа

- Создание коллекции – экспозиции красивоцветущие кустарники в ГБС им. Н.В. Цицина РАН **Смирнова** Зарема Ибрагимовна, ФГБУН Главный ботанический сад им. Н.В.Цицина РАН, г.Москва

- Направления социологических исследований в Ботаническом саду Петра Великого. **Мусинова** Лариса Петровна, **Калугин** Юрий Гурьянович, Ботанического сада Петра Великого, БИН РАН, г. Санкт-Петербург

**16.15-16.30 – кофе-брейк**

**17.00**- **19.00** - **пешая экскурсия по Иркутску**

**19 августа, четверг**

**Ботанический сад Иркутского государственного университета, ул.Кольцова, 93**

**10.00 -11.30 – доклады (15 мин)**

- Ботанический сад ИГУ: время, события, люди. **Гончаренко** Наталья Валерьевна, Иркутский областной краеведческий музей, г. Иркутск

- Восстановление сирингария в Ботаническом саду ИГУ. **Маркова** Яна Александровна, ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет», г.Иркутск

- Первый Корейский сад в России. **Пономарев** Алексей, архитектор, г.Иркутск

- Дендрологический сад им. И.М.Стратоновича – научный, образовательный, просветительский центр. **Александрова** Юлия Васильевна, Северный (Арктический) федеральный университет имени М.В. Ломоносова, г.Архангельск

- Формирование карбонатной каменистой горки в Кузбасском ботаническом саду. **Климова** Ольга Александровна, Федеральный исследовательский центр угля и углехимии СО РАН, г. Кемерово

- Особенности организации экспозиции «Вересковый сад» в Ботаническом саду ИГУ. **Филимонова** Евгения Николаевна, ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет», г.Иркутск

- Раннецветущие декоративные многолетники для озеленения г.Иркутска. **Калинович** Снежана Евгеньевна, ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет», г.Иркутск

- Объекты Ботанического сада ИГУ как ресурс для экопросветительских программ. **Свиридова** Елена Анатольевна, ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет», г.Иркутск

 **11.30-12.00 – кофе-брейк**

**12.00- 13.30 - экскурсии по Ботаническому саду**

**13.30 – 14.30 – обед**

**14.30 – 16.00 - круглый стол «Ботанические сады и комфортная городская среда»**

**16.00-19.00 – обсуждение резолюции конференции, ботанический чай**

**20 августа, пятница**

**07.00**

Сбор отъезжающих на о.Ольхон возле биолого-почвенного факультета ИГУ, ул. Сухэ-Батора, 5

**22 августа, воскресенье**

Возвращение в Иркутск ориентировочно в 19.00